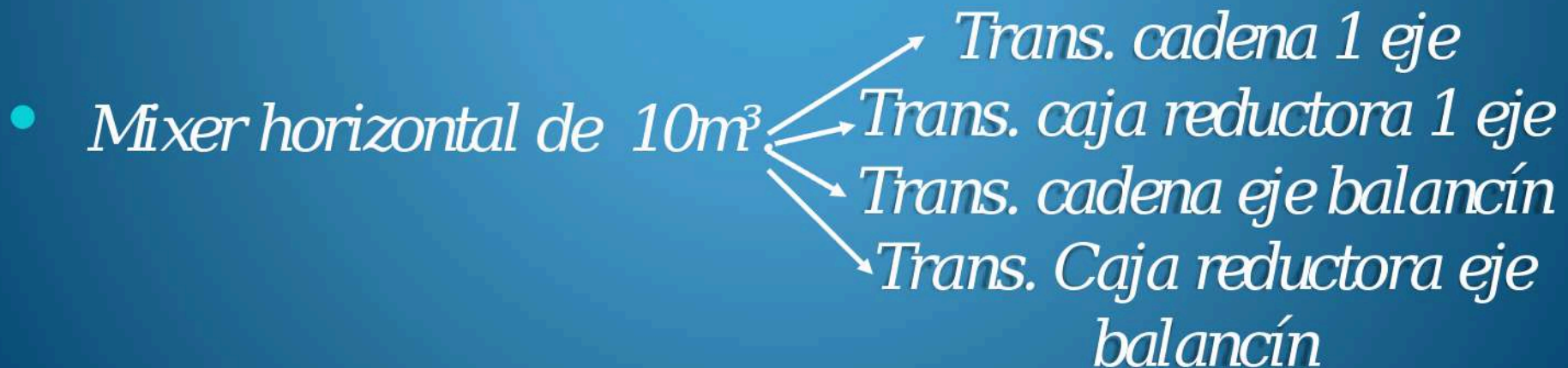
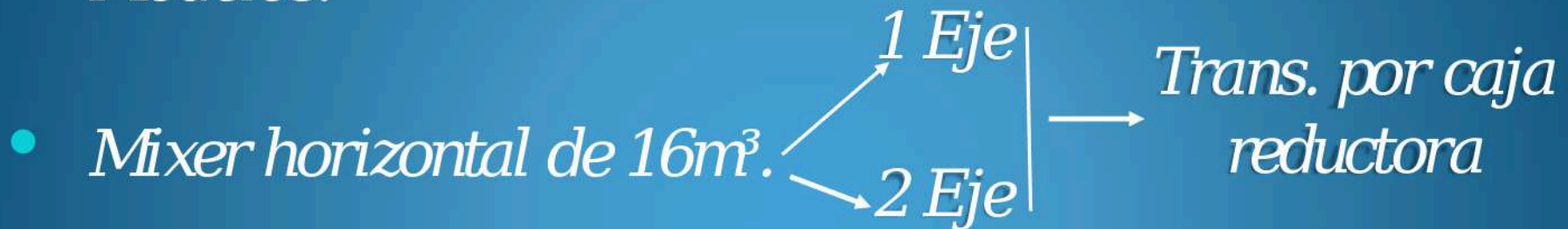


Línea mixer horizontales

- *Modelos.*



Mixer horizontal 16 m³



VENTAJAS:

- Reducido costo de mantenimiento.
- Fácil operación.
- Facilidad para circular en espacios reducido.
- Puntas de ejes abulonadas.
- Gato hidráulico.
- Balanza trasera tipo taco y delantera punta enganche.
- Eje perfil grey180.
- Como desventaja mayor carga sobre el enganche del tractor.

VENTAJAS:

- Reducido costo de mantenimiento.
- Fácil operación.
- Carga mas repartida sobre los eje.
- Puntas de eje abulonadas con celda incorporada.
- Eje perfil grey 160.
- Giro mediante plato a bolas.
- Punta de enganche amortiguado.
- Como desventaja se necesita un mayor radio de giro para poder circular.

Mixer horizontal 16 m³

.CARACTERISTICAS

- Volumen de caja 16m³.
- Capacidad de carga dependiendo del tipo de ración 8000 kg.
- Potencia mínima necesaria 130 hp.
- Tiempo de mezclado 5 -7 min.
- Transmisión primaria por caja reductora 20:1 con acople flexible y pernos fusibles.
- Transmisión trasera mediante cadena a rodillos ASA 100 reforzada con tira cadenas autoajustables.
- Piso en (esp 6,35mm) en cuatro mitades totalmente abulonados lo cual permite cambiarlo sin tener que cortar la caja del mixer.

.SISTEMA DE MEZCLADO:

- Mediante tres sinfines horizontales formados por paletas dispuestas en forma helicoidal.
- Sinfín inferior diam. 740 mm, esp. paleta 15,8 mm.
- Sinfín superior der., izqu. diam. 650, esp. paleta 12,7 mm.

Mixer horizontal 16 m³

.SISTEMA DE DESCARGA

-Mediante batea con doble sinfín comandado por medio de engranajes cónicos con motor hidráulico.

-Opcional encamisado del piso en esp. 3,2 mm

Mixer horizontal 10 m³



VENTAJAS:

- Reducido costo de mantenimiento.
- Fácil operación.
- Facilidad para circular en espacios reducido.
- Balanza tipo cilíndrica entre la caja y el chasis.
- Eje Palanquilla 3" SAE 1045.
- Intercambiabilidad entre 1 eje – balancín.
- Como desventaja mayor carga sobre el enganche del tractor.



VENTAJAS:

- Fácil operación.
- Facilidad para circular en espacios reducido y terrenos ondulados.
- Mas económico.
- Balanza tipo cilíndrica entre la caja y el chasis.
- Eje tipo balancín
- Intercambiabilidad entre 1 eje – balancín.
- Como desventaja mayor mantenimiento en la transmisión (engrase-tensión cadenas)

Mixer horizontal 10 m³

.CARACTERISTICAS

- Volumen de caja 10 m³.
- Capacidad de carga dependiendo del tipo de ración 5000 kg.
- Potencia mínima necesaria 90 hp.
- Tiempo de mezclado 5 -7 min.
- Transmisión primaria por caja reductora 16:1 con acople flexible y pernos fusibles.
- Transmisión trasera mediante cadena a rodillos ASA 80 reforzada
- Piso en (esp 4,75mm) en dos mitades totalmente abulonados lo cual permite cambiarlo sin tener que cortar la caja del mixer.

.SISTEMA DE MEZCLADO:

- Mediante tres sinfines horizontales formados por paletas plegadas dispuestas en forma helicoidal.
- Sinfín inferior diam. 605 mm, esp. Paleta plegada 9,52 mm.
- Sinfín superior der., izqu. diam. 500, esp. Paleta plegada 9,52 mm.

Mixer horizontal 10 m³

.SISTEMA DE DESCARGA

-Mediante batea con un solo sinfín comandado con motor hidráulico directo.